

МАСЛО ТРАНСМИССИОННОЕ ПОЛУСИНТЕТИЧЕСКОЕ INGEAR SAE 75W-90 API GL-4/5

Описание и применение

В разработке трансмиссионного масла использованы только качественные компоненты от производителей с мировым именем. Наша продукция объединяет в себе лучшие разработки и опыт в производстве масел!

GL-4/5 75W-90 – полусинтетическое всесезонное трансмиссионное масло для универсального применения. Предназначено для работы в механических КПП легковых автомобилей и коммерческого транспорта, раздаточных коробках, ведущих мостах со всеми типами передач.

GL-4/5 75W-90 – оптимальный выбор для смешанных парков техники, где требуется применение масел класса как API GL-4, так и GL-5. Применяется в синхронизированных и несинхронизированных коробках передач, раздаточных коробках, коробках отбора мощности легкой, грузовой и внедорожной техники.

Свойства и преимущества

- Тщательно подобранные противоизносные и противозадирные присадки;
- Превосходные антикоррозионные свойства
- Снижение потерь мощности;
- Отличительная характеристика от аналогов - повышенный срок службы, не взирая на нагрузки и широкие температурные интервалы со скачками и мгновенными изменениями.

Спецификации и одобрения

- API GL-4/GL-5/MT-1
- ZF TE-ML 02B/05A/12L/12N
- ZF TE-ML 16B/17B/19C/21A
- MAN 341 Type E2/Z2
- MAN 342 Type M3
- MIL-PRF-2105E
- SAE J2360

У каждого продукта своя специализация!

TU 19.20.29 - 012 - 20293346 - 2021

Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытаний	75W-90 API GL-4/5
Вязкость кинематическая при 100 °С	мм ² /с	ГОСТ 33	16,0
Температура застывания	°С	ГОСТ 20287	-40
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	145
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°С	ГОСТ 4333	200
Нагрузка сваривания	Н	ГОСТ 4333	3600
Индекс задира	Н	ГОСТ 4333	560

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ИНТЕКС»

Паспорт качества № 584 Масло трансмиссионное полусинтетическое INGEAR API GL-4/5 SAE 75W90

ОКПД2 19.20.29.120

Изготовитель: ООО «ИНТЕКС»

Место производства: г. Тюмень, ул. Тимофея Чаркова 19, стр 2

НТД: ТУ 19.20.29 – 012 – 20293346 - 2021

Партия № 420

Масса партии, нетто: 30880 кг

Дата изготовления: «17» ноября 2022 г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: «17» ноября 2022 г.

Дата проведения испытаний: «17» ноября 2022 г.



EAЭС N RU Д-
RU.PA01.B.18151/21
Срок действия
с 02.03.2021
по 25.02.2024

	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 19.20.29 - 012 - 20293346 – 2021	Фактическое значение
1.	Плотность при 20°C	г/см ³		не нормируется	0,867
2.	Вязкость кинематическая: при 100°C, не менее при 40°C	сСт (мм ² /с)		15,0 не нормируется	16,2 103,3
3.	Индекс вязкости			не менее 130	168
4.	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	не менее 135	не менее 170	198
5.	Температура застывания	°C		не выше -40	-40
6.	Массовая доля воды, не более	%		следы	следы
7.	Трибологические характеристики: -индекс задира (Из) -нагрузка сваривания	Н Н		не менее 555 не менее 3200	565 3553
8.	Массовая доля механических примесей	%	не более 0,03	не более 0,03	0,03
9.	Температура самовоспламенения	°C	не менее 165	не менее 165	298

Продукт соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» ТР ТС 030/2012. Изготовитель гарантирует соответствие масла 75W90 требованиям ТУ 19.20.29 – 012 - 20293346 - 2021 в течение пяти лет при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортировка и хранение по ГОСТ 1510-84.

Ответственный за качество _____



Дата выдачи паспорта "17" ноября 2022 г.